

LUKOIL SLIDO NT

Produktnummer: 575550 (ISO VG 68)

Produktnummer: 575555 (ISO VG 220)

Produktnummer: 575560 (ISO VG 320)

Hochwertige Gleitbahnöle auf Mineralölbasis und modernem Additivpaket

FREIGABEN

SPEZIFIKATION & QUALITÄTSNIVEAU

DIN 51502 (CG, CGLP)

DIN 51517-3 (CLP)

ISO 19378 (GA, GB)

ISO 6743-13 (G)

CINCINNATI Machine/ MILACRON/ MAG (FIVES) P47
(ISO VG 68)

CINCINNATI Machine/ MILACRON/ MAG (FIVES) P50
(ISO VG 220)

SKC Gleittechnik Demulsification Test

Schadenskraftstufe:

DIN ISO 14635-1 A/8,3/90-M:>12

PRODUKT BESCHREIBUNG

LUKOIL SLIDO NT sind aschefreie Gleitbahnöle, die auf einer neuen Additivtechnologie und Solventraffinat Basisöl aufgebaute sind.

Öle der **LUKOIL SLIDO NT** Serie bieten höchste Performance für jede Art von Gleitbahn durch:

- außergewöhnlich gutes Demulgiervermögen in der Anwendung mit wassermischbaren Kühlschmierstoffen zur Vermeidung von Ablagerungen
- hohe Oxidationsstabilität und Alterungsbeständigkeit
- hervorragenden Rostschutz
- exzellente Schmierfähigkeit durch sehr gute Hochdruck- und Verschleißschutzeingeschaften
- sehr geringe Schaumneigung
- höchstes Haftvermögen für einen verbesserten Einsatz in horizontal- und vor allem vertikalen Gleitbahnen

ANWENDUNG

LUKOIL SLIDO NT kann sowohl auf vertikalen als auch auf horizontalen Gleitbahnen in der Metallbearbeitungsindustrie eingesetzt werden.

Produkte der **LUKOIL SLIDO NT** Serie bilden einen robusten Schmierfilm um unerwünschtes Ruckgleiten ("StickSlip") bei geringem Vorschub zu verhindern. Dies garantiert eine optimale Oberflächengüte der Werkstücke, verlängerte Werkzeugstandzeiten und verminderten Gleitbahnverschleiß.

LUKOIL SLIDO NT wird vorwiegend für Zentralschmiersysteme, hoch beanspruchte Führungsbahnen und kombinierte Hydraulik-Führungsbahnen eingesetzt.

Um eine optimale Performance und saubere Werkstückgüte zu gewährleisten sollte eine Kontamination mit Zink-haltigen Flüssigkeiten vermieden werden.

Die Empfehlungen der Maschinenhersteller sind zu beachten.

Für Hochgeschwindigkeits- Anwendungen in der Holzindustrie (Gleit- und Führungsbahnen, schnellaufender Gatter, Getriebe und sonstige Schmierstellen) verweisen wir auf unsere **LUKOIL LUBE GF** Serie.

10.05.2022, Seite 1/2

* Dieses Dokument ersetzt alle früheren Versionen

Weitere Auskünfte erhalten Sie vom technischen Marketing Service Schmierstoffe unter www.LukHelp.com

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaft	Einheit	Testmethode	LUKOIL SLIDO NT		
			68	220	320
Dichte bei 15°C	kg/m ³	DIN 51757	867	894	900
Flammpunkt COC	°C	ISO 2592	≥228	≥220	≥279
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	DIN 51562/T1	69	212	307
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	DIN 51562/T1	8,8	17,8	22,5
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	≤-24	≤-18	≤-12

Die angeführten Informationen unter den technischen Daten stellen keine Spezifikation dar, sondern sind ein Hinweis aus der gegenwärtigen Produktion und diese können zulässigen Herstellungstoleranzen unterliegen. LUKOIL Lubricants Europe GmbH behält sich das Recht auf Änderungen vor.

Nutzungsdauer und Lagerung

Bei Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden an einem trockenen Ort ist das Produkt mindestens 60 Monate ab dem Herstellungsdatum haltbar.

Sicherheit, Gesundheit, Umwelt

Dieses Produkt enthält keine giftigen Inhaltsstoffe. Während der Lagerung, Transport und Anwendung von diesem Produkt, sind die Sicherheitsvorschriften für den Umgang mit mineralischen Schmierstoffen und die Umweltschutzvorschriften zu beachten.

Weitere Informationen zur Verwendung von LUKOIL-Produkten finden Sie im Sicherheitsdatenblatt unter: <http://www.lukoil-lubricants.eu/>